

## DICHIARAZIONE CARICHE ED INCARICHI

(ex art. 15, lett. c) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto/a ANGELO DE CRESCENZO, nato/a a ROMA  
il 5/4/1962, residente a ROMA Via/Piazza LINGOTIERE PORTUGHESE, 158  
Codice Fiscale/Partita IVA DCRNGL62005H501J ; 10505240589

dichiaro di fornire, ai sensi e per gli effetti dell'art. 15, c.1, lett. c) del D.Lgs. 33/2013 i dati relativi all'assunzione di cariche/ e/o incarichi presso gli Enti pubblici o privati regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione

CARICA	ENTE	COMPENSO

INCARICO	ENTE	COMPENSO
CONSULENZA LEGALE	AUTOMOBILE CLUB ITALIA	€ 10.000,00
SOSTITUTO PROCURATORE	FEDERAZIONE AUTOMOBILISTA della ACI	€ 6.500,00
SOSTITUTO PROCURATORE	FEDERAZIONE SPORT EQUESTRI	€ 600,00
SOSTITUTO PROCURATORE	MINISTERO POLITICHE AGRICOLE	€ 3665,00

Data 20 ottobre 2015

Firma

Angelo De Crescenzo

## DICHIARAZIONE CONFLITTO DI INTERESSE

(ex art. 53, c. 14, D.Lgs. n. 165/2001)

Io sottoscritto/a ANGELO DE CRESCENZO nato/a a ROMA,  
il 5/4/1962, residente in ROMA, Via/Piazza Lungotevere Portuense, 158  
Codice Fiscale/Partita DCRNAL62D05H504J; 10505240589

### DICHIARO

- l'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse, ai sensi della vigente normativa, con l'ACI Progei S.p.A.;
- di non presentare cause di incompatibilità a svolgere prestazioni di consulenza nell'interesse dell'ACI Progei S.p.A.;
- di aver preso piena cognizione del "Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo", in ottemperanza al D.Lgs. 231/2001, adottato da ACI Progei e pubblicato sul sito della Società all'indirizzo [www.aciprogei.it](http://www.aciprogei.it), impegnandosi ad osservare e rispettare le regole, le procedure ed i principi, per quanto ad esso applicabili, in esso contenuti.

Data 20 ottobre 2015

Firma  
